



# Techniques de base en soudage

## OBJECTIFS et CONTENUS de FORMATION

### ■ Procédé T.I.G.

Objectif : *Acquérir les connaissances théoriques et pratiques du soudage à l'arc électrique avec électrode infusible sous atmosphère inerte (tungstène inerte gaz).*

Savoirs technologiques :

- matières
- équipements et accessoires
- principe du procédé (les générateurs, les courants, les gaz, les électrodes)
- défauts de soudure et remèdes
- hygiène et sécurité

### ■ Procédé semi-automatique M.I.G. / M.A.G.

Objectif : *Acquérir les connaissances théoriques et pratiques du soudage à l'arc électrique avec fil fusible sous atmosphère inerte (MIG) et sous atmosphère active (MAG)*

Savoirs technologiques :

- principes
- matières
- mise en œuvre d'une installation
- protection gazeuse (inerte, active)
- produits d'apport, nature et caractéristiques
- hygiène et sécurité

### ■ Procédé Electrode enrobée

Objectif : *Acquérir les compétences théoriques et pratiques du soudage à l'arc électrique à l'électrode enrobée.*

Savoirs technologiques :

- matières
- équipements et accessoires
- principe du procédé (les générateurs, les différents types électrodes)
- défauts de soudure et remèdes
- hygiène et sécurité

### ■ Oxyacétylénique et soudo-brasage

Objectif : *Acquérir les connaissances théoriques et les compétences théoriques et pratiques du soudage oxyacétylénique et du soudo-brasage.*

Savoirs technologiques :

- matières
- principe du procédé (les équipements, les gaz)
- soudage autogène et le soudage hétérogène
- hygiène et sécurité

Votre contact :  
**Christophe TELLIEZ**  
 Conseiller en formation continue  
 Ctelliez.greta@ac-amiens.fr  
 Tél. 06 25 21 00 22

**Public :**  
 - Tout public, salariés ou demandeurs d'emplois, entreprises

**Pré requis :**  
 - Maîtrise des savoirs fondamentaux

**Nombre de participants :**  
 - 10

**Organisation pédagogique :**  
 - Rythme défini suivant les besoins  
 - Travail individualisé et pratique renforcée  
 - Stage en entreprise

**Moyens pédagogiques :**  
 - Atelier RCI du lycée JCA Peltier  
 - Postes à souder

**Modalités de suivi, d'accompagnement et d'appréciation de la progression :**  
 - Evaluation en continue avec livret de compétences  
 - Accompagnement par le formateur

**Modalités d'évaluation des acquis et/ ou de la certification :**  
 - Préparation au passage de qualification (EN287-1)

**Durée :**  
 - 280 heures en centre  
 - 105 en entreprise

**Dates :**  
 - Du 20 novembre 2017 au 2 février 2018

**Validation :**  
 - Attestation d'acquis

**Lieu :**  
 - GRETA Haute Somme  
 Lycée JCA Peltier Ham

**Profil des intervenants :**  
 - Formateurs habilités  
 - Professionnels